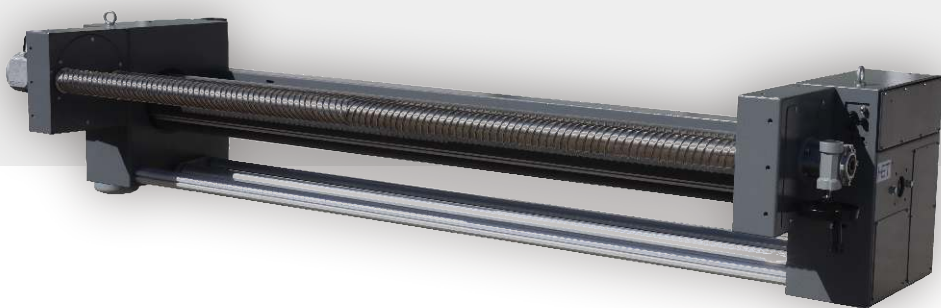


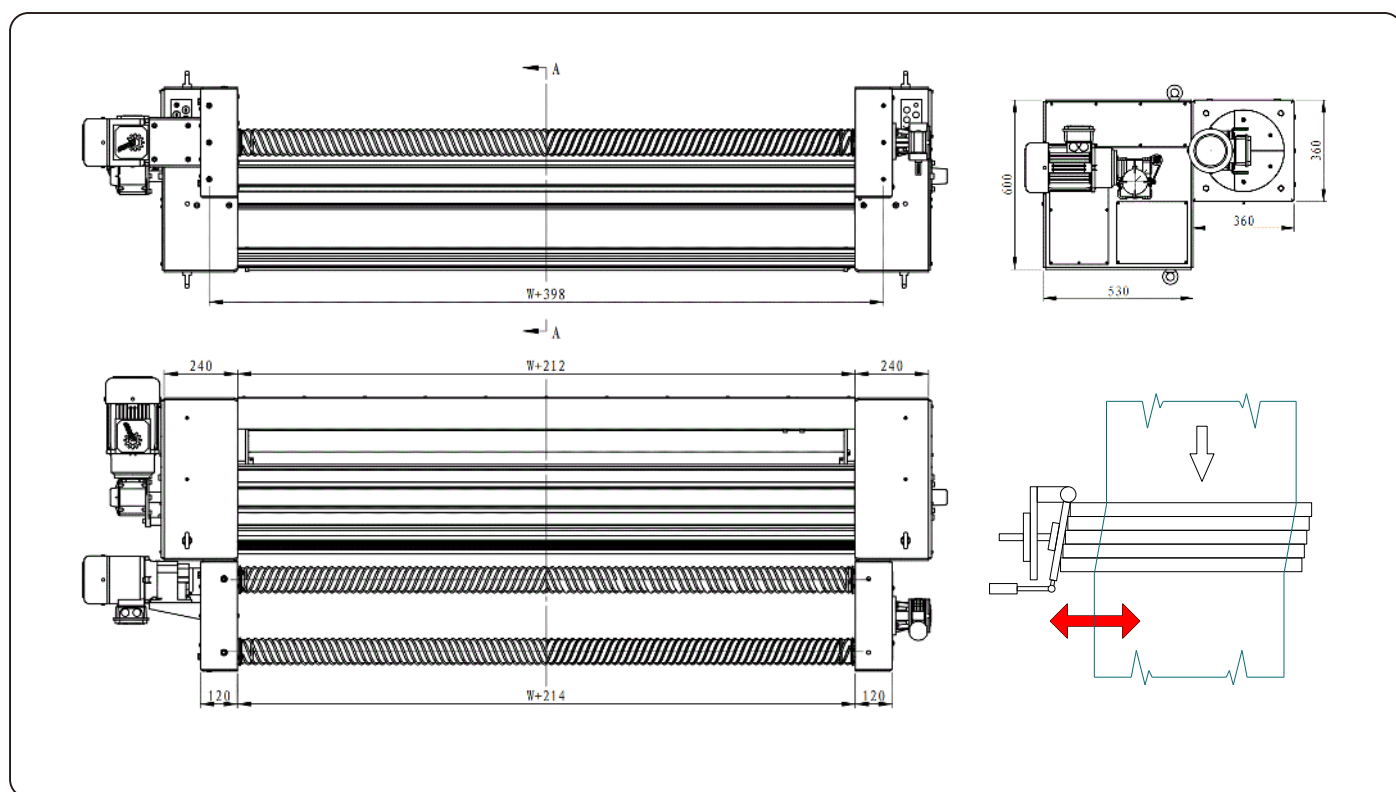


HD20布匹导正和扩幅装置

1. 布匹导正搭配HET滑条式对中装置

布匹导正和扩幅装置又称滑条式对中装置，在整个针织布引布过程中，滑条式对中装置对于各种应用来说都是最理想的布匹导正装置。HD20系列对中装置可用于导正梭织布、针织布、经编布和部分无纺布，适用于干布、微湿布，甚至是滴水的湿布，也可使用在高温蒸箱和有化学腐蚀性的环境中。即使在纠偏量较大的情况下，对中装置也可使材料在全幅范围内保持均衡的张力分布，从而最大限度地减少纬斜的产生。

布料在全幅范围内平顺地贴在导正板条的表面。用于相互传递布料的导正板条的偏移量非常小。由此可避免产生纬斜。



材料与板条之间的合适的摩擦力是有效导正所必需的，现今很多布料比较敏感，故需选用合适的板条以达较好的摩擦力。

2. 适合应用范围

应用范围

由于对中装置导正材料产生的应力很小，所以几乎可用于所有纺织品生产中。为确保可靠的导正效果，入布距离最小应为幅面宽度。但纠偏效果和布料特性是考虑的重点。

导正板条表面的材质

针对不同的布料及生产工艺，导正装置可配备不同的板条材质。

Mohair板条

普遍使用在干布上，适当的摩擦力确保精确导正的效果。

PVC板条

针对干布和微湿布提供合适的摩擦力，适合干布和微湿布的交替作业。

3. HET滑条式对中装置-HD20型

新款对中装置HET-HD20

此种设计包含了两种理念，一种适用于标准应用，另一种适用于具有极高幅面运行速度和/或极高导正精度的应用。新款HET-HD20在辊周围有8根全新设计的导正板条。这种全幅式导正板条与材料有很大接触面。最佳的板条设计使得每根板条间有足够的间隙，即使处于高速运行中也可在不伤害材料的同时进行有效导正。新型板条外形拥有高连接强度及低公差要求，以提供安静无声的运转。

新开发的全幅数字式红外线电眼侦测材料边缘位置，没有使用光源强度比较的传统方式。该电眼对透明材料有很好的灵敏度，并且对透明度波动和外界光具有搞干扰的能力。通过连接一个附加DO可实现宽度测量。为了便于安装，通常我们所提供的系统都是内部已配线好并经过严格的出厂测试。控制电路的电气部件都整合在系统的侧面箱体体内。

HD20-是否导正的理想选择

数字式控制器、全幅数字式红外线电眼和气缸驱动可确保在最高工作速度达到130米/分钟时执行所有功能。

HD20-高精度的纺织材料导正

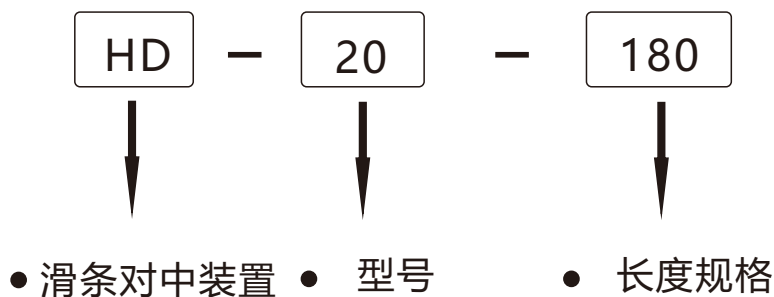
数字式控制器、全幅数字式电眼或数字式红外线电眼以及电动驱动器构成了一个完全闭合的控制回路。此种高精度导正装置，主要用于印花机和贴合机，最大生产速度达220米/分钟。此优异性能非市场上其它导正装置所能毗及。

4. HD20技术参数

技术数据

型号	HD20
导正精度	±10mm全幅红外线电眼FE 45 ±1mm (对边红外线电眼FR 52)
导正范围	最大±300mm 根据幅面宽度、入布距离及布料材质决定)
幅面运行速度，幅面张力	最大200米/分钟，最大1000N
工作宽度 (AB)	1600-3600mm
环境温度，环境条件	0-60℃，干燥、潮湿 (不滴水)
工作电压额定值/额定范围	220VAC(200V~240VAC)
辅助驱动器电源电压	3×400V AC,50/60Hz
防护等级	IP 54

4. HD20订货型号



- 滑条式对中装置 **长度确定**
- 安装长度 $L = \text{长度规格} + 398\text{mm}$
- $W = \text{长度规格}$
- $G = 20\text{mm}$
- $A = 300\text{mm}$ 为检测空档

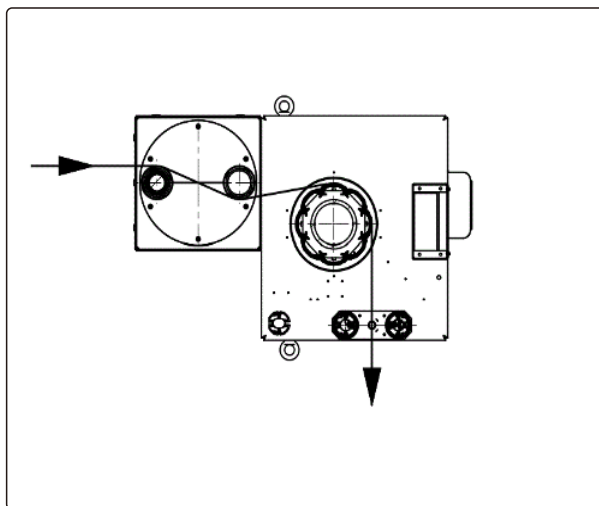
4. HD20组合配置

导正和扩幅装置HD20搭配展边装置

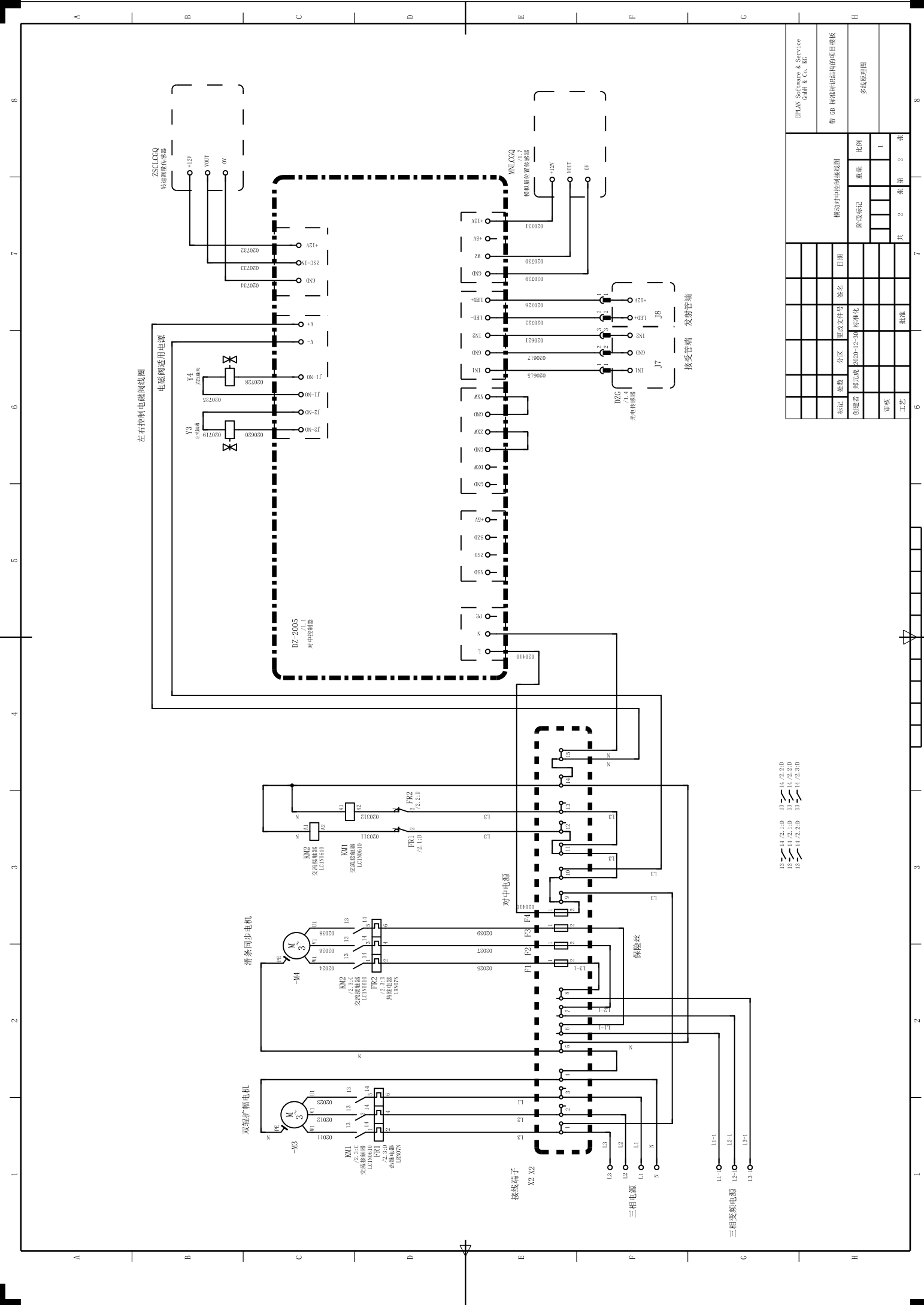
- + 有效展开折叠布边或者卷边布边，顺地贴在板条的背侧
- + 全幅展开各种莱卡表面布料或重卷边织物
- + 在系统配置方面，一般情况下给对中装置搭配连续式板条可达到较好的导正效果
- + 简单的对中装置设计成本较低，从而部分地补偿了电动扩幅辊展边装置的附加费用

HD20不锈钢制扩幅展边装置

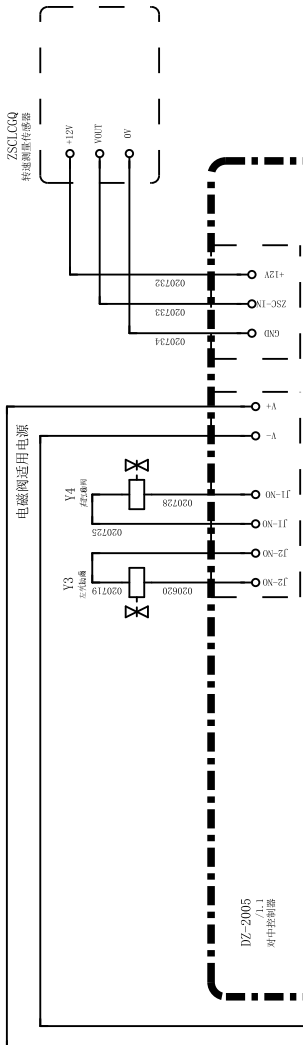
- + 扩幅展边装置的轴承位于两侧箱体
- + 反向放置的扩幅辊可以围绕虚拟的中心轴转入幅面
- + 两根扩幅辊的距离是120mm，可有效避免事故的发生
- + 扩幅辊由内置的齿轮传动装置驱动



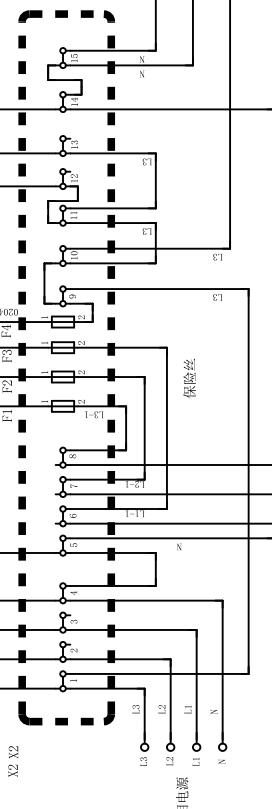
5. HD20接线图



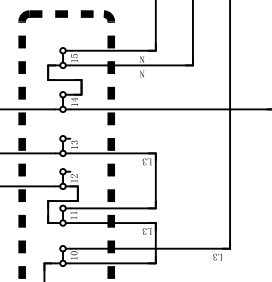
左右控制电磁阀线圈



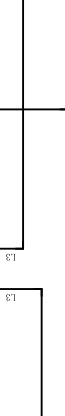
接线端子



对电电源



保险丝



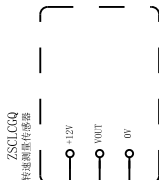
三相变频电源



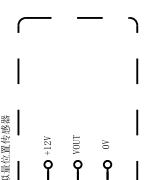
三相电源



ZSCLCQ



MNLCQ



接收管端

发射管端

光敏传感器

13 14 2.1.0 13 14 2.2.0
13 14 2.1.0 13 14 2.2.0
13 14 2.1.0 13 14 2.2.0

EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG		带 GB 标准标识结构的项目模板		带 GB 标准标识结构的项目模板		多线原理图		张第 2 张		共 2 张		1		比例		阶段标记		日期		签名		批准		工艺		审核		创建者		2020-12-30		标准		2020-12-30		分区		更改文件号		带 GB 标准标识结构的项目模板		EPLAN Software & Service GmbH & Co. KG	
--	--	------------------	--	------------------	--	-------	--	--------	--	-------	--	---	--	----	--	------	--	----	--	----	--	----	--	----	--	----	--	-----	--	------------	--	----	--	------------	--	----	--	-------	--	------------------	--	--	--