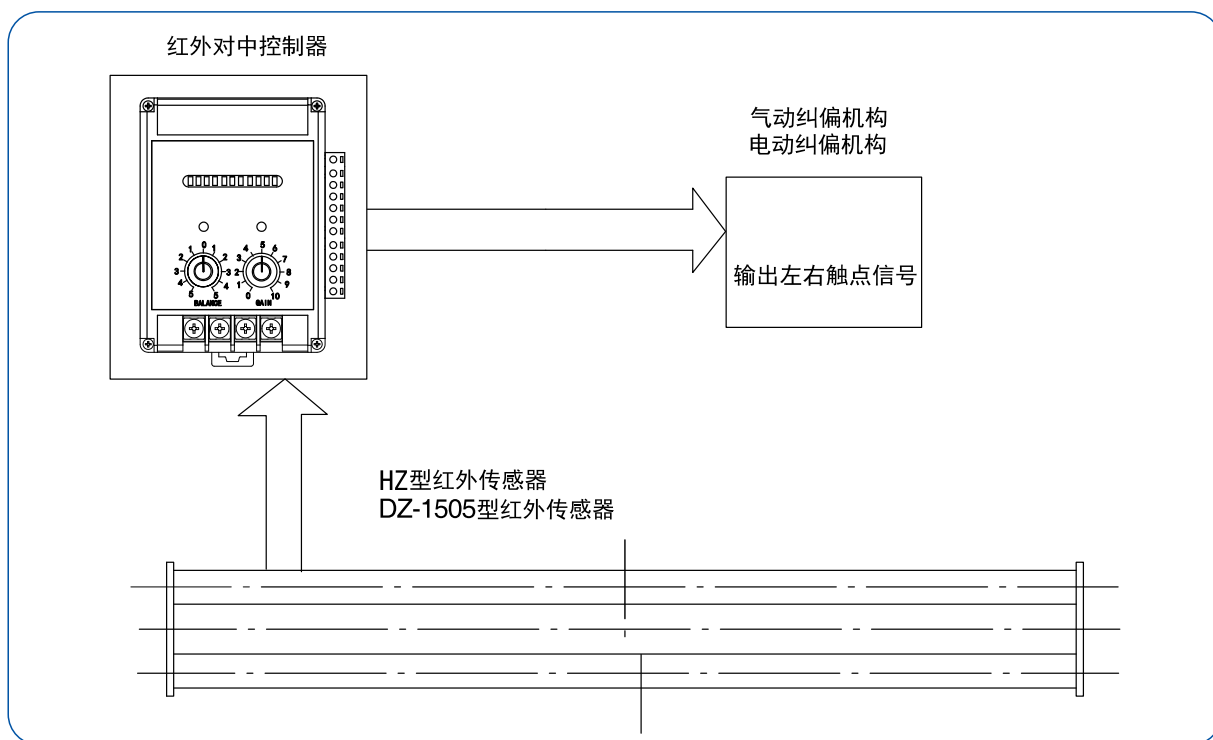


DZ-1505

对中控制器



DZ-1505对中控制器



1. 序言:

DZ-1505红外光电对中装置是集光机电为一体的新颖产品，该装置可广泛应用于染整行业定型机、烧毛机、上胶机、水洗机、干燥机、印花机等机械设备上，它能快速纠偏织物在轴线对称位置上偏差，即具有很强的中心校正功能。

本对中装置主要由电气控制盒和红外传感器部件组成，控制盒的外形如图所示。红外传感器部件由红外发射管和接收管两部分组成，电子元器件均置于铝合金圆管内，圆管外紧套耐酸碱的特殊透明塑料保护管，能做到完全密封防水。

工作过程中，进布织物置于发射和接收两保护管的空隙内，当织物中心偏离中心轴时，本装置的左右两路会自动分别发出和偏差信号方向相对应的触点信号，通过控制气动纠偏机构或电动纠偏机构使纠偏辊快速摆动，以使工作织物中心位置仍又回到原中心位置处，即达到纠偏机构校正的功能。

我公司生产HZ型和DZ-1505型红外光电传感器可配套使用。

DZ-1505型红外传感器的铝合金圆管直径65mm。

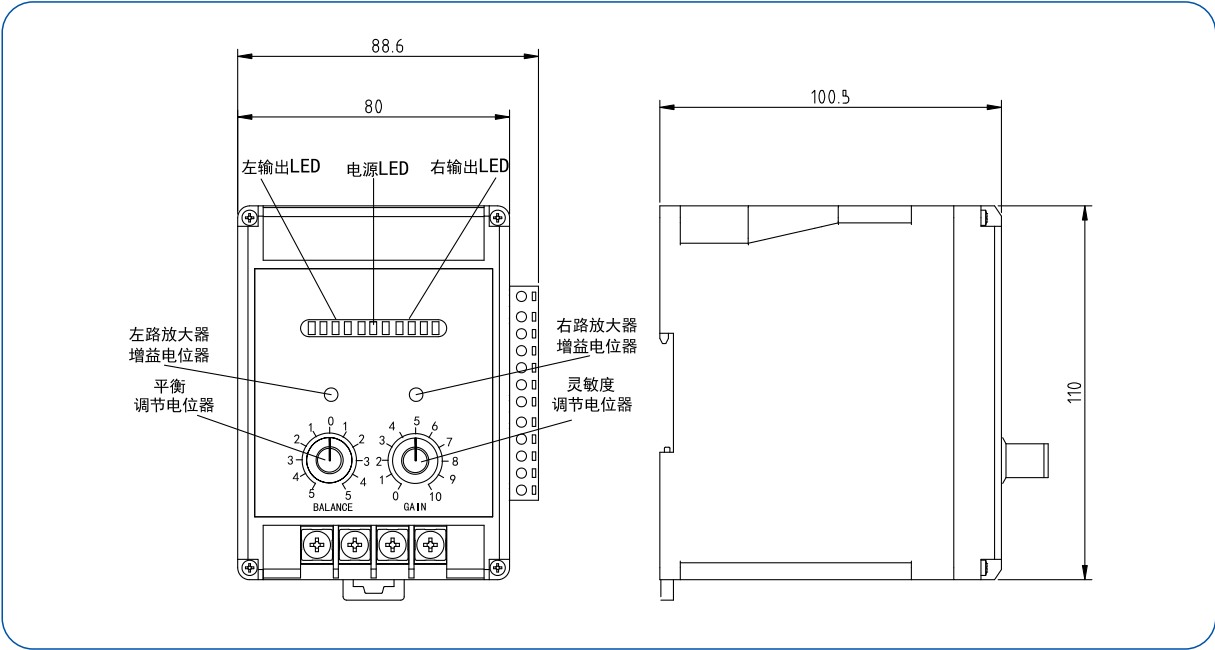
2. 主要技术指标:

分辨率	8mm ~ 25mm
适用范围	造纸、金属加工、印染纺织行业等
工作电源	AC220V±10%
输出	左右两组常开触点
反应时间	20ms
耐环境光	阳光10000lux 灯光5000lux
外形尺寸	长X宽X高 110X88.6X100.5
安装	35mm顶帽型导轨安装



3. DZ-1505红外光电控制器：

3.1 控制器外型尺寸



3.2 光电传感器外形尺寸

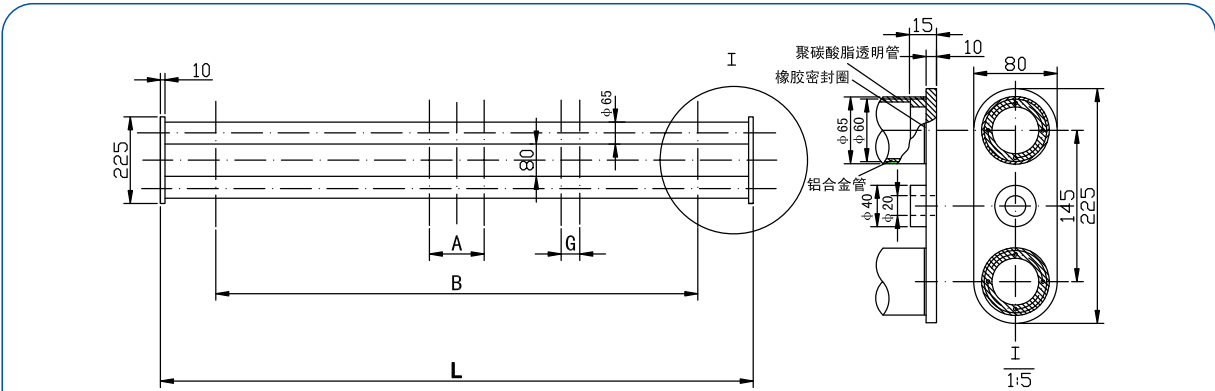


图3 DZ-1505型红外光电对中传感器外形图

型号	有效幅宽(B)	总长(L)	空档间距(A)	最小间距(G)	检测点数
DZ-1505-180	170	205.3	35	2.5	54
DZ-1505-200	190	225.3	55	2.5	54
DZ-1505-220	210	245.3	75	2.5	54
DZ-1505-240	230	265.3	45	2.5	74
DZ-1505-260	250	285.3	65	2.5	74
DZ-1505-280	270	305.3	10	3.5	74
DZ-1505-300	290	325.3	30	3.5	74
DZ-1505-320	310	345.3	50	3.5	74
DZ-1505-340	330	365.3	50	3.5	80
DZ-1505-360	350	385.3	70	3.5	80

上海和田光电技术有限公司标准探杆尺寸(cm)



4. 操作面板电位器指示灯说明

电位器/指示灯	图形 符号	说明
平衡调节电位器		平衡红外对中传感器左右输出信号的大小强度 在进布织物没有放入发射和接收两管中间时电位器置于0位 在织物放入后平衡电位器调节到某一最佳位置
灵敏度调节电位器		灵敏度调节电位器 当逆时针方向调节到0最小值时分辨率为40mm 当顺时针方向调到10最大值时分辨率为10mm
电源LED		当电源接通后中间LED灯始终点亮
左输出LED		当织物偏向左侧 左输出LED灯点亮 偏移越多从右到左LED灯亮得越多
右输出LED		当织物偏向右侧 右输出LED灯点亮 偏移越多从左到右LED灯亮得越多
左路放大器增益电位器		粗调整平衡用 在进布织物没有放入发射和接收两管中调节到左右输出LED灯均不亮
右路放大器增益电位器		粗调整平衡用 在进布织物没有放入发射和接收两管中调节到左右输出LED灯均不亮

4.1 调试:

- 4.1.1 首先安装好红外传感器部件,按接线要求接好电源和左右输出触点。
- 4.1.2 接通AC220V电源,观察左、右输出LED灯,在进布织物还没有放入发射和接收两保护管空隙中间时,应全部不亮。出厂前粗调整过程为:将平衡调节电位器旋钮置于0位置,调节左路放大器增益电位器或右路放大器增益电位器,使左右输出LED灯均不亮,达到平衡状态。
- 4.1.3 在生产现场时,进布织物在中间位置,如果有一边LED灯亮,应调节平衡调节电位器,如左输出LED灯亮,顺时针旋转电位器,当电位器旋至某一位置时,左输出不亮,右输出灯亮,这时确定一位置,然后反向旋转电位器,当电位器旋至另一位置时,右输出不亮,左输出灯亮,然后取这两个位置的中间位置定为最佳位置,此为现场细调整。
- 4.1.4 在进布织物放入后,如发现织物位置不在中心位置上,可以把织物移动到中心位置上,再按3.2.3步骤调节平衡电位器,置于最佳位置上。
- 4.1.5 调节灵敏度调节电位器,当逆时针方向调到最小值0时,分辨率为40mm。当顺时针方向调到最大值10时,分辨率为10mm。
- 4.1.6 本对中装置对多种织物都能适用,特别是对半透明织物,因此不需要在改变织物的情况下调节平衡电位器。

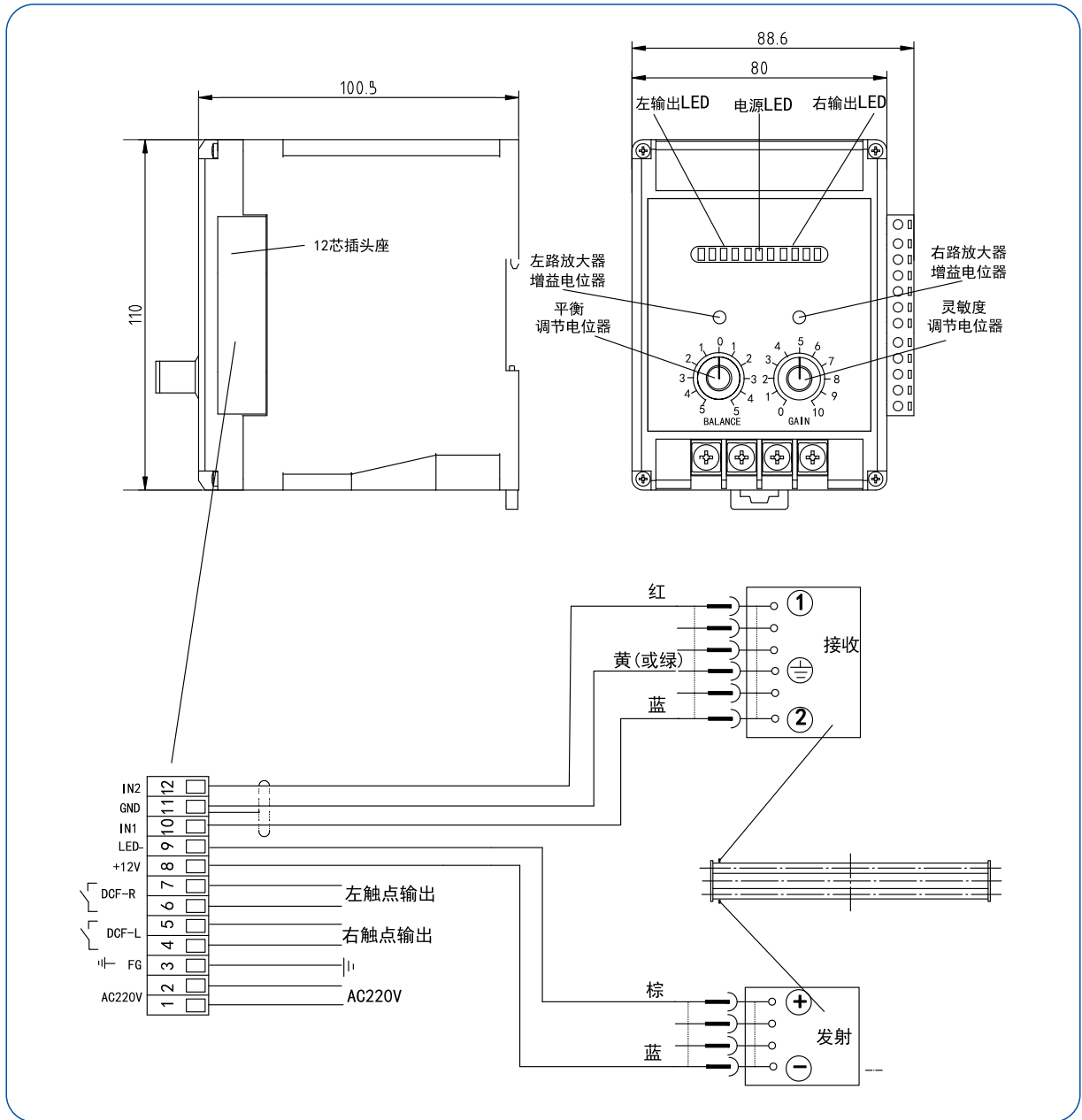
4.2 DZ-1505型控制器的维护保养:

日常的维护请按下表进行:

维护检查内容	频度	检查时工作状态	措施
发射接收管外表面清洁度	每次开机或每日一次	关机	用干净布擦拭塑料管表面
发射接收管内部密封性	每日一次	关机	避免用水直接冲洗
平衡电位器平衡度	按照实际需要	开机	按照调试方法进行
控制盒电源 LED灯	按照实际需要	开机	应亮否则调换印制板
左输出LED灯	按照实际需要	开机	当织物偏向左侧 左输出LED灯点亮 偏移越多从右到左LED灯亮得越多否则调换线路板
右输出LED灯	按照实际需要	开机	当织物偏向右侧 右输出LED灯点亮 偏移越多从左到右LED灯亮得越多



5. DZ-1505对中控制器连线图



红外对中控制盒外形和接线图

上海和田光电技术有限公司
Shanghai Hetian Photoelectricity Technology Co.,Ltd.

地址:上海浦东仁庆路58号

Add: No. 58, Renqing Road, Pudong, Shanghai

邮编: 201201

电话/Tel: (86) 21-58856528

传真/Fax: (86) 21-68531579

Http://www.hetian-sh.cn